

*Vakuum-Stapel- und
Entstapelanlagen für Massivholz
mit und ohne Stabilisierungsleisten*

Rationeller und schonender Transport
von Massivholz



Hubsäulenausführung,
verfahrbar in Längs- und Querrichtung

VAKUUM-STAPEL- UND ENTSTAPELANLAGEN



Rationeller und schonender Transport von Massivholz

EINSATZ

Stapelung und Entstapelung von Massivholzpaketen in Längs- und Querrichtung für:

- ▶ BSH- und KVH-Linien
- ▶ Gütesortierstraßen
- ▶ Hobelstraßen
- ▶ Sägenstraßen
- ▶ Sonderanwendungen



Sonderausführung für große Stapellängen

VORTEILE

- ▶ störungsfreie Vereinzelung von Massivholzstapeln bei unterschiedlichen Dimensionen und Längen
- ▶ schonender Transport des Holzes
- ▶ automatisches Entfernen der Stapelleisten
- ▶ unproblematischer Abtransport der Restholzstapel



Hochleistungsvariante mit 8 Zyklen pro Minute

TECHNISCHE DATEN

Bauhöhe	bedingt frei wählbar
Stapellänge	bedingt frei wählbar
Stapelbreite	bedingt frei wählbar
Lamellendicke	20 - 150 mm
Lamellenbreite	80 - 300 mm
Lagenbreite	z.B. 1200 - 1600 mm
Entstapelungsleistung	max. 4 - 6 Lagen pro Min.
Stapelgewicht	2 - 10 t

Andere Ausführungen gerne auf Anfrage

AUSFÜHRUNGEN

- ▶ Vakuumentstapelung in Hubsäulenausführung, verfahrbar in Längs- und Querrichtung
- ▶ Vakuumentstapelung mit Fahrwagen in Längs- und Querrichtung inkl. Hubtisch
- ▶ Vakuumentstapelung für hohe Stapel- und Lagengewichte
- ▶ Andere Ausführungen sind auf Anfrage möglich. Sprechen Sie uns auf Ihre speziellen Wünsche an: