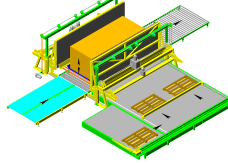
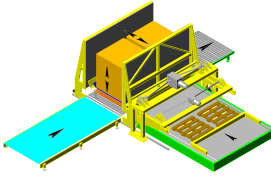
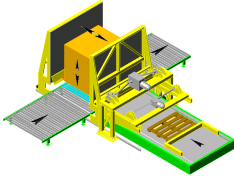
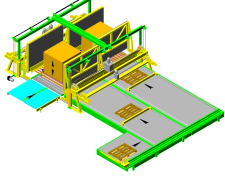


Palettenbeladestation

Allgemeine Funktionsbeschreibung:

- in der Station werden die Blöcke als Bogen- und Fertigware exakt und schonend auf Paletten gesetzt
- 1 Block/ 2 Blöcke werden mit Hilfe von Lanzen gehoben; der Hubvorgang erfolgt elektrisch
- die mittige Positionierung des Blockes/der 2 Blöcke wird durch verfahrbare Seitenwände erreicht
- an den Seitenwänden sind Klappen installiert; sie werden zum Auffalten der unteren Schutzbogen (je nach Bedarf) benötigt, um ein gutes Anliegen der Schutzbogen während des Umreifungsprozesses zu erreichen
- die Paletten werden entsprechend dem Palettenmuster unterhalb des Blockes/ der Blöcke positioniert
- Paletten können mit und ohne Abstand unterhalb des Blockes positioniert werden
- die Lanzen werden auf die Höhe der Oberkante der Palette abgesenkt, um eine kleinstmögliche Fallhöhe zu erzielen
- bevor die Palette die Station verlässt, werden der Block/die Blöcke noch einmal durch die Seitenwände allseitig ausgerichtet

	Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4	
								
Ladung / Anzahl der Blöcke	1	2	1	2	1	1	2	
max. Länge	5000	2400	3500	1600	1800	5000	2400	
max. Breite	2500	2500	1800	1800	1800	2500	2500	
min. Länge	500	500	500	500	500	500	500	
min. Breite	500	500	500	500	500	500	500	
min. Höhe	400	400	400	400	400	400	400	
Ladungszyklus pro Stunde								
1 Block	80		100		120	80		
2 Blöcke		160		200			160	
Lanzen einseitig			x	x	x			
Lanzen beidseitig	x	x	x	x	x	x	x	