

*MINDA MoveIT: featuring all the advantages of the MINDA control and visualisation system*

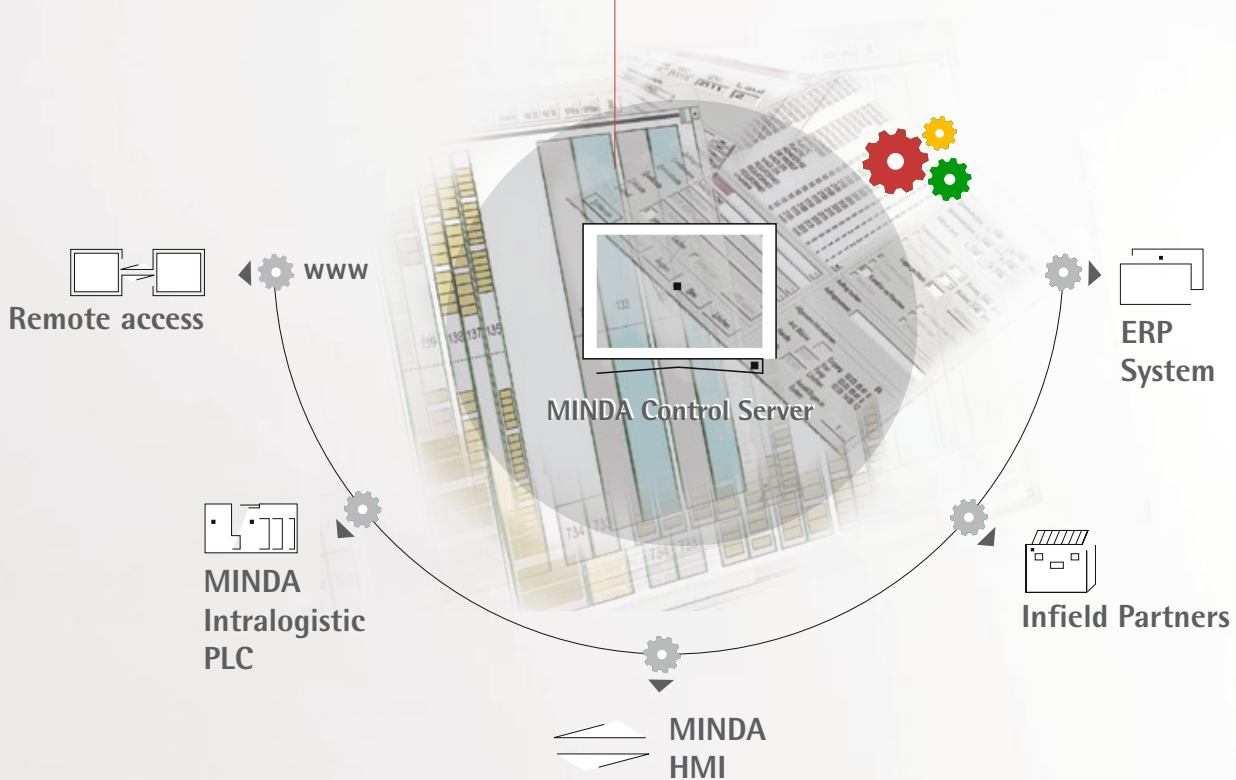
*MINDA MoveIT: Mit allen Vorteilen des Steuerungs- und Visualisierungssystems aus dem Hause MINDA*

## REQUIREMENTS

- ▶ in time supply to and removal from the converting machines in accordance with the specifications of the ERP systems
- ▶ fully automatic process in all transport areas
- ▶ optimised transport sequences with efficient storage utilisation
- ▶ flexible reaction to changes resulting from operator inputs
- ▶ product identification throughout all processing stages

## ANFORDERUNGEN

- ▶ rechtzeitige Ver- und Entsorgung der Verarbeitungsmaschinen gemäß den Vorgaben der ERP-Systeme
- ▶ vollautomatischer Ablauf in allen Transportbereichen
- ▶ optimierte Transportabläufe bei effizienter Stauplatznutzung
- ▶ flexible Reaktion auf Änderungen durch Bedieneingaben
- ▶ Produktidentifizierung bei allen Verarbeitungsgängen





## MINDA MoveIT: featuring all the advantages of the MINDA control and visualisation system

### BENEFITS

- ▶ control of transport sections, industrial trucks and packing devices
- ▶ logging and monitoring of the transport sequences indicated by the PLC
- ▶ database providing all historical data and data relevant to the production process
- ▶ dynamic visualisation of the entire transport system
- ▶ processing of operator inputs made during production process
- ▶ interfaces to third-party machines in field, ERP systems and PDM
- ▶ data transfer from third-party machines
- ▶ transfer of production sequences from the ERP systems
- ▶ creation of product-related documentation
- ▶ report of finished production processes to the ERP systems



## MINDA MoveIT: mit allen Vorteilen des Steuerungs- und Visualisierungssystems aus dem Hause MINDA.

### LEISTUNGEN

- ▶ Steuerung von Transportstrecken, Flurförderzeugen und Verpackungseinrichtungen
- ▶ Protokollierung und Überwachung der von der SPS gemeldeten Transportabläufe
- ▶ Datenbank zur Vorhaltung aller produktionsrelevanten und historischen Daten
- ▶ dynamische Visualisierung der gesamten Transportanlage
- ▶ Verarbeitung von Bedienerangaben im Produktionsprozess
- ▶ Schnittstellen zu Fremdmaschinen im Feld, der ERP Systeme und der Betriebsdatenerfassung
- ▶ Übernahme von Auftragsdaten der Fremdmaschinen
- ▶ Übernahme der Produktionsreihenfolge von den ERP Systemen
- ▶ Erstellen von produktbegleitenden Unterlagen
- ▶ Meldung von fertigen Produktionsvorgängen an die ERP Systeme