

Entstapelungen aus dem Aushärtungslager

Individuelle Lösungen
vor der Beileimung



Vollautomatische Entstapelung von Lamellen für Standardware
und Objektbinder inkl. Lamellendrehvorrichtung



Individuelle Lösungen vor der Beleimung

EINSATZ

Rationalisierung der Entstapelung aus dem Aushärtungslager für:

- ▶ BSH-Lamellen
- ▶ Duo-/Trio-Lamellen
- ▶ KVH-Ware
- ▶ Lamellen für Deckenelemente
- ▶ Lamellen für Blockhausbalken



Teilautomatische Schrägentstapelung für Standardware

VORTEILE

- ▶ hohe Produktivität
- ▶ kein Personalbedarf bei vollautomatischer Vereinzlung
- ▶ kräfteschonender Arbeitsprozess bei teilautomatischer Entstapelung
- ▶ Möglichkeit der Produktionsdatenverwaltung der Lamellen im Aushärtungslager über den Leitrechner



Teilautomatische Schwenkentstapelung für Standardware und Objektbinder ohne abknickenden Schwenkarm

TECHNISCHE DATEN

Lamellenlänge	4 - 50 m
Lamellendicke	30 - 150 mm
Lamellenbreite	80 - 300 mm
Lamellenpakethöhe im Aushärtungslager	bis 600 mm breitenabhängig

Andere Ausführungen gerne auf Anfrage

AUSFÜHRUNGEN

- ▶ teilautomatische Schrägentstapelung für Standardware
- ▶ teilautom. Entstapelung für Standardware und Objektbinder über Schwenkentstapelung mit bzw. ohne abknickenden Schwenkarm
- ▶ vollautom. Entstapelung für Standardware und Objektbinder
- ▶ vollautom. Entstapelung über Paternostersystem
- ▶ Andere Ausführungen sind auf Anfrage möglich. Sprechen Sie uns auf Ihre speziellen Wünsche an: