

Ausflickstation für Brettschichtholz, Duo- und Triobalken

Beurteilung und Verbesserung
der optischen Qualität



Hochleistungsausflickstation als Mehretagenausführung



Beurteilung und Verbesserung der optischen Qualität

EINSATZ

zum kräfteschonenden Ausflicken von Fehlstellen im Leimholz für:

- ▶ Brettschichtholz
- ▶ Duo-/Triobalken



Ausflickstation im Längsdurchlauf: zweiter Ausflickplatz mit vorgelagerter Wendevorrichtung

VORTEILE

- ▶ Erhöhung der Produktqualität
- ▶ geringer Personalaufwand durch optimierten Arbeitsprozess
- ▶ Integration des Ausflickens in den Fertigungsprozess
- ▶ kurze Taktzeiten bei werkstückoptimiertem Quertransport
- ▶ hohe Pufferkapazität in Mehretagenausführung
- ▶ verbesserte ergonomische Arbeitsplatzbedingungen



Ausflickstation mit hydraulischen Schmetterlingswendern

TECHNISCHE DATEN

Bearbeitungslängen	4 – 40 m (24 m bei Mehretagenausführung)
Werkstückdicke	80 – 300 mm
Werkstückbreite	80 – 600 mm (in Sonderausführung bis 1.300 mm)
Leistungs-Varianten	
- Hochleistung	bis 100.000 m ³ Jahresproduktion von BSH
- Längsdurchlauf	40.000 – 70.000 m ³ Jahresproduktion von BSH
- Schmetterlingswender	20.000 – 40.000 m ³ Jahresproduktion von BSH

Andere Ausführungen gerne auf Anfrage

AUSFÜHRUNGEN

- ▶ Hochleistungsausflickstation auf zwei Ebenen mit Werkstückquertransport zu und von den zwei Ausflickplätzen, großer Pufferkapazität (vier Plätze) und automatischer Wendevorrichtung
- ▶ Ausflickstation im Werkstücklängsdurchlauf mit zwei Ausflick- und Pufferplätzen sowie automatischer Wendevorrichtung
- ▶ Ausflickstation mit hydraulischen Schmetterlingswendern zur allseitigen Bearbeitung von Werkstücken an nur einem Arbeitsplatz
- ▶ Andere Ausführungen sind auf Anfrage möglich. Sprechen Sie uns auf Ihre speziellen Wünsche an: