

# MASSIVHOLZ

## Be- und Entladestation für Massivholzpressen



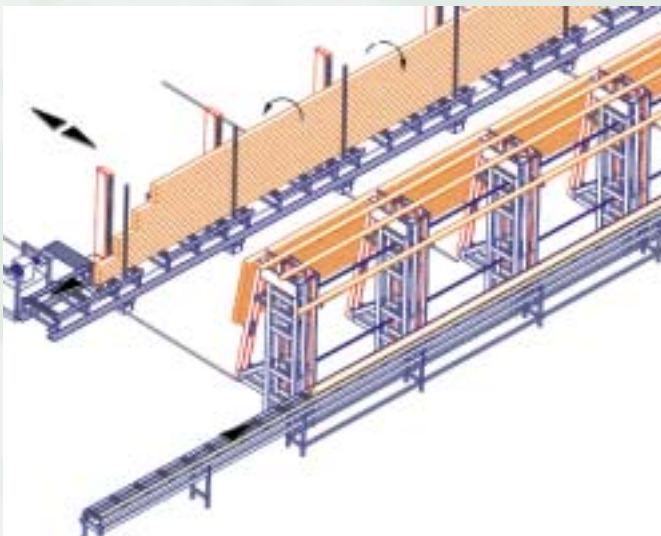
Automatische Beladung der Standardpresse über Querverfahrwagen mit Längstransport inkl. 90° Schwenk- und Übergabemöglichkeit an nachfolgende Verarbeitungsstraßen

## Individuelle Lösungen zur Pressenbeladung

# Be- und Entladestation



Pressenbeladungswagen mit Paternoster



Pressenbeladungswagen, Einlauf des Lamellenstapels in die Presse

## Individuelle Lösungen zur Pressenbeladung

### Einsatz:

- Entnahme der Pakete von der Stapelung
- Beladung/Entladung von hydraulisch-mechanischen Pressen
- Übergabe der verpressten Pakete an Weiterverarbeitungsstraßen z. B. Kappsägen- und Hobelstraßen

- für
- Brettschichtholz
  - Duo-/Triobalken
  - Deckenelemente
  - Deckenbalken
  - Blockhauselemente

### Vorteile:

- optimaler Transport der Lamellen und der verpressten Pakete
- ein Kran ist nicht erforderlich
- in Abhängigkeit vom Automatisierungsgrad kein oder max. ein Bediener notwendig

### Ausführungen:

1. Standardausführung:  
auf Schienen verfahrbarer Wagen mit angetriebener Rollenbahn zum Transport von Lamellenpaketen mit Aufrichtstation um 90° schwenkbar (Titelbild)
2. Schmetterlingsausführung: Verfahrwagen mit Aufrichtstation, beidseitig schwenkbar um 90°

#### Beschickungsmöglichkeit:

- mit Paternoster zur automatischen Stapelung der Lamellen
- manuell

## Technische Daten

Länge des Fertigproduktes: .....	entsprechend der Anforderung .....	6 - 40 m
Breite des Fertigproduktes: .....	.....	90 - 380 mm
Querverfahrgeschwindigkeit: .....	.....	ca. 7,5 m/min
installierte Leistung: .....	.....	ca. 20 kW
Geschwindigkeit Längstransport:.....	.....	ca.15 m/min
Bauhöhe:.....	.....	ca. 3000 mm
Gesamtbreite: .....	.....	ca. 2300 mm